

## MAITRISER STATISTIQUEMENT VOS PROCESSUS DE FABRICATION : MSP

### PUBLIC

Technicien industrialisation, méthode, amélioration des processus et qualité.

### OBJECTIFS

- Analyser et stabiliser les processus de fabrication
- Déterminer les capacités machines et process
- Piloter et améliorer les processus de fabrication avec des méthodes préventives et des outils statistiques

### PRE-REQUIS

Aucun

### POSITIONNEMENT

Aucun

### DUREE

Durée : 3 jours, soit 21 heures

### LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

### EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

### MOYENS PEDAGOGIQUES

Notre démarche fait alterner apports didactiques sur la méthode, échanges d'expériences sur les applications et une étude de cas pratique à l'aide d'un simulateur de maîtrise du process.

### NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 4 / Maxi 8

### PROGRAMME

#### LES STATISTIQUES

- ↗ Introduction, analyse et interprétation des données
- ↗ Histogrammes
- ↗ Statistiques appliquées : compréhension de la loi normale

#### CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

- ↗ Choix de paramètres du process à mettre sous surveillance
- ↗ Recueil et traitement des données
- ↗ Evaluation de la variabilité et de la capacité
- ↗ Définir les fréquences échantillonnage en fonction du risque
- ↗ Identifier les variations et procédures de réactions
- ↗ Transfert au niveau des postes de travail
- ↗ Suivi et exploitation

#### UTILISATION DE L'OUTIL

- ↗ Etudes de la normalité : méthode graphique et méthodes mathématique
- ↗ Estimation de la population hors spécifications
- ↗ Mesure de la capacité des moyens de mesure (R et R)
- ↗ Capacité machine et procédé
- ↗ Carte de contrôle aux mesures : description, construction, calcul des limites, mise en œuvre
- ↗ Amélioration de la capacité

V1-2022