

PUBLIC

Techniciens de maintenance

OBJECTIFS

Être capable de naviguer dans un programme développé avec RSLOGI500I.
Être capable de se connecter à un automate et de se servir de la console de programmation comme outil d'aide au diagnostic.
Être capable de faire des modifications simples de programmes

PRE-REQUIS

N'ayant pas de connaissances en programmation mais des connaissances de bases sur l'outil grafcet

POSITIONNEMENT

Lien de positionnement

DUREE

Durée : 3 jours

LIEU

Lieu : au POLE de Dijon – dispositif IFTI

EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

MOYENS PEDAGOGIQUES

Apports théoriques, Exercices - travaux pratiques, travail sur projet. Travail sur automate Micrologix et SLC500

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini : 2 / Maxi : 4

PROGRAMME

Connaissance de l'automate

- Gamme de produits ALLEN-BRADLEY.
- Architecture des automates SLC, PLC, MicroLogix : processeurs, mémoires, cartes d'Entrées/ Sorties, adressage RIO
- Architecture programme avec programme principal et sous-programme (LAD2...)
- Utilisation de RSLINK pour la configuration de la connexion à l'API SLC ou Micrologix

Exploitation du langage

- Adressage entrées, sorties, bits, mots
- Les différentes données (bits, mots simples, doubles, flottant) et comment les créer et les utiliser
- Instructions sur bits.
- Codage grafcet en ladder (avec codage en bits et mots)
- Temporisateurs, compteurs, instructions sur mots.
- Appel sous-programme depuis le ladder 2 (programme principal)
- Modification de programme et de données.
- Chargement et déchargement du programme

Outils et méthodes de maintenance

- Voyant de défaut de l'Automate.
- Fonctions de diagnostic des logiciels.
- Utilisation des bits et mots systèmes