

## **PUBLIC**

Techniciens de maintenance

## **OBJECTIFS**

Être capable de naviguer dans un programme développé avec RSLOGI500I.  
Être capable de se connecter à un automate et de se servir de la console de programmation comme outil d'aide au diagnostic.  
Être capable de faire des modifications simples de programmes

## **PRE-REQUIS**

N'ayant pas de connaissances en programmation mais des connaissances de bases sur l'outil grafcet

## **POSITIONNEMENT**

Lien de positionnement

## **DUREE**

Durée : 3 jours

## **LIEU**

Lieu : au POLE de Dijon – dispositif IFTI

## **EVALUATION DES ACQUIS**

Attestation de fin de formation

## **MOYENS PEDAGOGIQUES**

Apports théoriques, Exercices - travaux pratiques, travail sur projet. Travail sur automate Micrologix et SLC500

## **NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION**

Mini : 2 / Maxi : 4

## **PROGRAMME**

### **Connaissance de l'automate**

- Gamme de produits ALLEN-BRADLEY.
- Architecture des automates SLC, PLC, MicroLogix : processeurs, mémoires, cartes d'Entrées/ Sorties, adressage RIO
- Architecture programme avec programme principal et sous-programme (LAD2...)
- Utilisation de RSLINK pour la configuration de la connexion à l'API SLC ou Micrologix

### **Exploitation du langage**

- Adressage entrées, sorties, bits, mots
- Les différentes données (bits, mots simples, doubles, flottant) et comment les créer et les utiliser
- Instructions sur bits.
- Codage grafcet en ladder (avec codage en bits et mots)
- Temporisateurs, compteurs, instructions sur mots.
- Appel sous-programme depuis le ladder 2 (programme principal)
- Modification de programme et de données.
- Chargement et déchargement du programme

### **Outils et méthodes de maintenance**

- Voyant de défaut de l'Automate.
- Fonctions de diagnostic des logiciels.
- Utilisation des bits et mots systèmes