



## CONDUITE DE LIGNE

### PUBLIC

Tout public

### OBJECTIFS

Conduire un système de production industrielle en mode normal

### PRE-REQUIS

Aucun

### POSITIONNEMENT

Aucun

### DUREE

Durée :3 à 5 jours (nous consulter)

### LIEU

Lieu : centre de Dijon ou de Chalon

### EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

### MOYENS PEDAGOGIQUES

Apport théorique + exercices  
Travaux pratiques

### NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini : 3 / Maxi : 6

### PROGRAMME

#### Produire

Mettre en route le système  
Inventorier les données de fabrication  
Contrôler la conformité des produits  
Arrêter le système

#### Maintenir

Assurer la maintenance de niveau 1  
Préparer les interventions de maintenance et y participer  
Réaliser un diagnostic suite à un dysfonctionnement (qqoqcp, méthode des 5 pourquoi)

#### Régler

Effectuer les réglages suivant les gammes à disposition  
Réaliser les changements de production  
Ajuster les paramètres en fonction des dérives  
Optimiser le process

#### Communiquer

S'informer et rendre compte  
Participer aux actions d'améliorations, de progrès  
Renseigner les documents de suivi  
Transmettre les consignes  
Alerter en cas de dérive  
Proposer des actions correctives

#### S'informer / Identifier

Identifier et intégrer dans son activité l'ensemble des informations  
Situer le poste de travail  
Lire et interpréter les indicateurs  
Comprendre le process de fabrication

V1-2022