

## PUBLIC

Opérateur, soudeur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance.

## OBJECTIFS

- Acquérir les compétences nécessaires pour obtenir une qualité dans la pratique en roulage et cintrage des tôles.
- Avoir les connaissances de la mise en œuvre du roulage.
- Connaître les contre-indications et la qualité requise, sur différents matériaux utilisés.
- Connaître les règles d'hygiène et de sécurité.

## PRE-REQUIS

Aucun

## POSITIONNEMENT

Technique pour adapter la durée

## DUREE

Durée : Nous consulter

## LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

## EVALUATION DES ACQUIS

Mise en pratique. Attestation de fin de formation

## MOYENS PEDAGOGIQUES

Alternance théorie et pratique

*Equipement sécurité nécessaire : chaussures de sécurité, gants.*

## NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini : 2/ Maxi : 8

## PROGRAMME

### Technologie

Définition.  
Méthode de cintrage (par choc, effort de flexion).  
Brisage.  
La machine à cintrer (type pyramidale, type planeur...).  
Disposition et action des rouleaux.  
L'amorçage("croquage").  
Calcul du développement (fibre neutre).  
Cintrage tôles fines.  
Cintrage tôles épaisses  
Sur longueur, préparation des bords...  
Précautions à prendre lors du cintrage.  
Réglage des tôles cintrées.  
Cintrage particulier (tronc-cône).  
Outillages spéciaux.  
Cintrage à la presse plieuse.  
Contrôle et réglage (gabarit).  
Les règles de d'hygiène et de sécurité.

### Travaux pratiques

Études de cas concrets mettant en œuvre les différents points théoriques.  
Travail sur divers exercices (longueur de développement).  
Travail sur des plans clients de l'entreprise.  
Essais sur types de pièces réalisées par l'entreprise.  
Réglage des différentes machines.  
Réalisation de gamme de travail (ordre d'exécution).  
Retour d'expériences

**V1-2022**