

## DESSIN TECHNIQUE ET LECTURE DE PLANS D'USINAGE

### PUBLIC

Usineurs, Opérateurs de production,  
Personnels de maintenance

### OBJECTIFS

Lire et exploiter seul des dessins de définitions et/ou des dessins d'ensemble.  
Matérialiser la forme de la pièce dans l'espace à l'aide du dessin de définition.  
Interpréter un plan pièce (plan simple) en 2 D et sa cotation

### PRE-REQUIS

Aucun

### POSITIONNEMENT

Aucun

### DUREE

Durée : 5 jours soit 35 heures

### LIEU

Lieu : Dijon ou Chalon

### EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

### MOYENS PEDAGOGIQUES

Apports théoriques et pratiques

### NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

### PROGRAMME

DESSIN, Remise à jour de ses connaissances.

Travail sur la vue dans l'espace.

Systèmes de projection (EUROPEEN ET AMERICAIN).  
Organisation des vues.

#### Les cartouches d'identification et d'exploitation :

- Recherche des éléments de lecture et d'interprétation

#### Vues en coupe :

- Coupe par plans décalés et plans sécants.

#### Sections : SECTION RABATTUE, SORTIE

- Les hachures. (POURQUOI, COMMENT)

#### Représentation et normalisation des filetages

- Métrique, Anglais

#### Perspectives cavalières et isométriques. Cotation dimensionnelle et géométrique.

#### Tolérances dimensionnelles :

- Symboles, tableaux de tolérance, Ajustements.
- Déterminer la cote maxi, mini, moyenne
- Calculer un jeu, un serrage

#### Tolérances géométriques de Forme et position de base

- (Parallélisme, perpendicularité, concentricité...)

#### Les états de surfaces

#### Symboles et interprétation des états de surface