

### PUBLIC

Formation adaptée à toute personne intéressée par le soudage par friction et ayant connaissance ou non de cette technologie. Cette formation conviendra aux responsables et ingénieurs issus des secteurs de l'industrie ayant recours à la fabrication ou utilisant des composants métalliques. Les participants issus d'un service « recherche et développement » sur l'assemblage des matériaux bénéficieront d'une première approche de la technologie de soudage par friction malaxage FSW et prendront connaissance des possibilités et des secteurs en pleine expansion

### OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants pourront :  
Comprendre la technologie FSW,

Evaluer le FSW par rapport aux autres procédés d'assemblage,

Avoir une appréciation pratique des différents types d'équipement et appareils FSW,

Comprendre les programmes/paramètres de soudage FSW et leur influence sur la qualité de soudage,  
Apprécier les techniques de contrôle qualité en vigueur pour la technologie FSW

Les avantages et inconvénients du procédé

### PRE-REQUIS

Aucun

### POSITIONNEMENT

Aucun

### DUREE

Durée : Nous consulter

### LIEU

Lieu : Chalon sur Saône

### EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

### MOYENS PEDAGOGIQUES

La formation sera intensive et dispensera des cours sous forme de conférences, travaux pratiques et démonstrations vidéo et / ou démonstration en direct sur les équipements STA. Les participants auront également la possibilité d'échanger individuellement avec les ingénieurs / formateurs STA-TRA-C.

### NOMBRE DE STAGIAIRES / SESSION

Mini 1 / Maxi 6

### PROGRAMME

- origine du procédé (contrat de licence, brevets et normes),
- procédés fondamentaux, - avantages et inconvénients du procédé,
- contrôle du procédé,
- comparaison avec les autres procédés,
- a technologie machine,
- la technologie outillage,
- questions relatives à la performance des matériaux et du soudage,
- le contrôle qualité,
- les bénéfices économiques,
- les utilisations actuelles et à venir du procédé FSW.
- Etude de cas concrets