

## INITIATION AU SOUDAGE A L'ARC SOUS PROTECTION DE GAZ INERTE AVEC FIL ELECTRODE FUSIBLE MIG ALUMINIUM 131

### PUBLIC

Personnel n'ayant pas ou peu soudé

### OBJECTIFS

Être capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.

### PRE-REQUIS

Aucun

### POSITIONNEMENT

Aucun

### DUREE

Durée : Nous consulter

### LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

### EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

### MOYENS PEDAGOGIQUES

Cours théoriques en atelier  
Exercices pratiques

### NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

### PROGRAMME

#### PRINCIPE ET MATERIEL

- Les générateurs pulsés
- Le dévidoir de fil
- Le circuit de gaz
- La torche

#### INFLUENCE DES PARAMETRES (GENERATEUR FOURNI)

- Le courant et la nature de la polarité
- La nature du fil, le diamètre et son dévidoir
- Les gaz
- La tension de soudage
- La vitesse d'avance
- La distance buse et la pièce
- Les modes opératoires de soudage

#### MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage des paramètres et de l'intensité
- Préparation des bords
- Le pointage des pièces
- Prévisions des déformations avant soudage

#### REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout à plat, montante, corniche
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin
- Angle intérieur montante

#### REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TUBE

- Horizontal
- En rotation

#### REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

V2-2022

## PERFECTIONNEMENT AU SOUDAGE A L'ARC SOUS PROTECTION DE GAZ INERTE AVEC FIL ELECTRODE FUSIBLE MIG ALUMINIUM 131

### PUBLIC

Personnel désirant se parfaire en soudage.

### OBJECTIFS

Être capable d'effectuer des joints soudés pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.

### PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

### POSITIONNEMENT

Questionnaire préalable et entretien si nécessaire

### DUREE

Durée : Nous consulter

### LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

### EVALUATION DES ACQUIS

Attestation de fin de formation  
Sur demande : Qualifications soudage

### MOYENS PEDAGOGIQUES

Cours théoriques en atelier  
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

### NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

### PROGRAMME

#### PRINCIPE ET MATERIEL

- Les générateurs pulsés
- Le dévidoir de fil
- Le circuit de gaz
- La torche

#### INFLUENCE DES PARAMÈTRES (GENERATEUR FOURNIS)

- Le courant et la nature de la polarité
- La nature du fil, le diamètre et son dévidoir
- Les gaz
- La tension de soudage
- La vitesse d'avance
- La distance buse et la pièce
- Les modes opératoires de soudage

#### MODE OPERATOIRE SUIVANT LA POSITION ET LA MATIERE A SOUDER

- Réglage des paramètres et de l'intensité
- Préparation des bords
- Le pointage des pièces
- Prévisions des déformations avant soudage

#### REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TOLE

- Bout à bout à plat, montante, corniche
- Angle intérieur, angle extérieur
- A clin
- Angle intérieur montante

#### REALISATION D'ASSEMBLAGE SUR TUBE

- Horizontal
- En rotation

#### REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

V2-2022