

# CQPM 059

## Chaudronnier d'atelier

Qualification MQ 1990 01 60 0059

Inscrit au RNCP N° 35171

Titre  
Certificat de  
Qualification  
Paritaire de la  
Métallurgie

Conditions d'accès  
Compétences  
dans le domaine

Nombre stagiaires  
Mini 3 / Maxi 6

Lieux  
CHALON/SAÔNE

### Les objectifs visés

Le chaudronnier d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application, comme par exemple :

Cuves ou silos pour stockage de liquides industriels, agroalimentaires ou pharmaceutiques ou pour réserve incendie ; trémies de répartition ou de stockage intermédiaires ; bennes (bennes à béton, bennes basculantes, caisses métalliques gerbables et autres bennes mobiles ou sur châssis) ; coffrages ou tubes métalliques ; structures, supports ou autres éléments mécano soudés ou assemblés.

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...

### Capacités professionnelles visées

**- Bloc de compétences 007 : La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)**

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau du poste de travail

**- Bloc de compétences 008 : La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné**

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

### Le programme

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés
- Calcul professionnel appliqué au traçage
- Etudes technologiques des procédés de mise en forme et de découpe
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôles associés
- Mise en oeuvre des procédés de mise en forme et de découpe
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Contrôle des pièces primaires et des assemblages
- Risques professionnels associés au métier et moyens de protection

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formationnelle (maximum 1 an)

### Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0059 Chaudronnier d'atelier
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise

### Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec

RÉGION  
BOURGOGNE  
FRANCHE  
COMTE

l'Europe  
S'engage  
en Bourgogne  
avec le PSR

académie  
Dijon  
MINISTÈRE  
DE L'ÉDUCATION NATIONALE  
DE L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR  
ET DE LA RECHERCHE

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

V1-2022

UIMM

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR