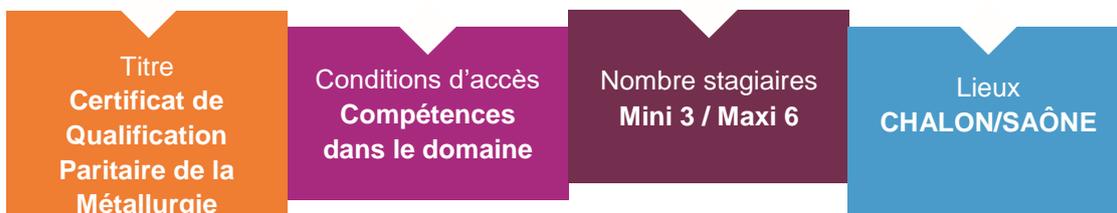


CQPM 035

Assembleur au plan industriel

Qualification MQ 1989 0035



Les objectifs visés

Le travail de l'assembleur au plan industriel en chaudronnerie consiste à fabriquer des ensembles et/ou sous-ensembles chaudronnés à partir de pièces préparées et conformes aux plans fournis, de plus de 3 mm d'épaisseur, de profilés et de tubes. Il s'agit en général de production de tout type (petite, moyenne ou grande série) réalisée avec le souci permanent de la qualité et de la sécurité.

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale

Capacités professionnelles visées

- Bloc de compétences 176 : La préparation des activités d'assemblage

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail

- Bloc de compétences 177 : La réalisation des assemblages

- Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés

Le programme

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés
- Calcul professionnel appliqué au traçage
- Etudes technologiques d'assemblage
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôles associés
- Mise en oeuvre des procédés d'assemblage
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Contrôle des assemblages
- Risques professionnels associés au métier et moyens de protection

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formatrice (maximum 1 an)

Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0035 Assembleur au plan industriel
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalons/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

V1-2022

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR