

CQPM 300

Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique

Qualification MQ 2014 0300

N° RNCP en cours d'enregistrement

Titre
Certificat de
Qualification
Paritaire de la
Métallurgie

Conditions d'accès
Compétences
dans le domaine

Nombre stagiaires
Mini 3 / Maxi 6

Lieux
CHALON/SAÔNE
DIJON

Les objectifs visés

Il travaille la matière brute pour réaliser des pièces métalliques par enlèvement de matière. Spécialiste des techniques d'usinage, il peut intervenir en amont de la production pour appliquer le process de fabrication le plus efficace.

Activités :

Etudier, définir et formaliser un process de fabrication par usinage

Choisir les outils de coupe les plus adaptés pour réaliser la pièce désirée (tour, fraiseuse, décolleteuse...)

Réaliser des tests, ajuster les réglages

Suivre ou réaliser le programme d'usinage

Contrôler la conformité des équipements

Sélectionner des fournisseurs

Garantir la qualité et le rythme des opérations

Anticiper et résoudre les problèmes (défauts de fabrication, outils défectueux...)

Former des collaborateurs à des procédures et procédés

Le programme

- Technologie professionnelle et calculs d'atelier
- Lecture de plans
- Programmation CN
- Tournage CN
- Fraisage CN
- Usinage Conventionnel
- Métrologie
- Organisation et fonctionnement de l'entreprise
- Outils pour la communication professionnelle
- Gestion de production
- Qualité
- Maintenance 1er Niveau
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Préparation à l'habilitation BE Manœuvre/BS
- Connaissance des matériaux

Capacités professionnelles visées

Bloc de compétences : L'élaboration des gammes :

-Préparer et établir la gamme d'usinage

-Préparer et établir la gamme de contrôle

Bloc de compétences : Le positionnement de la pièce et la programmation de la MOCN :

-Mettre en place et positionner la pièce à réaliser (brut / semi ouvrée)

-Réaliser le programme d'usinage

-Contrôler et optimiser le programme

Bloc de compétences : L'usinage, le contrôle et l'amélioration :

-Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)

-Contrôler l'usinage d'une pièce

-Améliorer les programmes et/ou le programme d'usinage

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formatrice (maximum 1 an)

Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0300 Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalons/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

V3-2022