

CQPM 037

Tourneur

Qualification MQ 1989 0037

Titre
Certificat de
Qualification
Paritaire de la
Métallurgie

Conditions d'accès
Compétences
dans le domaine

Nombre stagiaires
Mini 3 / Maxi 6

Lieux
CHALON/SAÔNE
DIJON

Les objectifs visés

Le tourneur industriel, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Les missions ou activités qui lui sont confiées peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La préparation de l'environnement de travail
- L'analyse et la compréhension des documents liés au travail à exécuter
- La préparation de son poste de travail
- L'exécution des différentes opérations selon les consignes et les normes
- Le contrôle
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production
- Les manutentions appropriées

Le programme

- Les bases de la lecture de plan et du contrôle dimensionnel
- Dessin technique pour l'usinage
- Technologie professionnelle usinage
- Métrologie
- Tournage
- Maintenance de niveau 1
- Qualité en production
- Habilitation électrique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Communication professionnelle

Capacités professionnelles visées

Bloc de compétences : La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en tournage :

- Ordonner le mode opératoire de tournage
- Configurer un tour conventionnel
- Régler un tour conventionnel
- Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1^{er} niveau

Bloc de compétences : Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles :

- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
- Contrôler une pièce usinée au plan

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-
formative (maximum 1 an)

Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0037 Tourneur
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

V3-2022