

SAS Industrie

Le socle de compétences industrielles

Attestation
de fin de formation
Habilitation Electrique
H0B0

Public
Demandeur d'emploi

Evaluation des acquis
Mises en situation
pratique
QCM

Nombre stagiaires
8

Lieu
LE CREUSOT

Objectifs

- Préparer des candidats, sans compétence technique, à acquérir un socle industriel de base sur les métiers suivants : usineur, chaudronnier, soudeur, assembleur monteur

Capacités professionnelles

- Développer ses compétences transverses : les modules sont basés sur les compétences supports dont les candidats auront besoin en entreprise
- Connaître les règles de sécurité : les modules vont permettre aux candidats d'acquérir les bases de la sécurité en entreprise
- Développer ses compétences techniques : les compétences techniques seront acquises à travers la pratique en atelier

Pré-requis

- Savoir lire, écrire et parler correctement en français (test de positionnement réalisé par APOR pour les 8 stagiaires identifiés afin de personnaliser un parcours de remise à niveau Français Langue Etrangère)
- Savoir calculer avec les 4 opérations principales
- Avoir un intérêt pour le secteur industriel

Méthodes pédagogiques

- Découverte et initiation aux métiers en mode projet
- Fabrication d'un objet
- Stage en entreprise

Comment se pré-inscrire ?

- Par mail ou par téléphone (coordonnées ci-dessous)
- Via le site internet
- Sélections : Recrutement et entretien individuel et/ou tests en atelier ou tests de logique

DATES à RETENIR

Présentation du Parcours Formation
> 24/10 >> Le Creusot
> 25/10 >> Montceau les Mines
RECRUTEMENT > 09/11

Programme

- Remise à niveau en Français Langue Etrangère

Compétences transverses

- Communication et écrits professionnels - Bureautique
- Formauto - Code de l'entreprise - Qualité Techniques de recherche d'emploi

Règles de sécurité

- Habilitation électrique H0B0 - Passeport risques professionnels - Gestes et postures - Initiation à l'usinage
- Initiation à la chaudronnerie/soudure

Compétences techniques

- Pratique en atelier : Projet CLEOT - Fabrication des pièces, assemblage-montage, câblage, phase de test, 5S, maintenance de 1er niveau

Durée : 65 jours