



MANAGEMENT

Le pilotage des activités opérationnelles (BDC2 du CQPM195 Coordinateur du système QSE)

PUBLIC

Tout public

OBJECTIFS

- Définir des objectifs opérationnels et indicateurs associés
- Planifier des activités opérationnelles
- Piloter des activités opérationnelles

PRÉ-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Aucun

DURÉE

Durée : 6 Jours : 42 heures

LIEU

Lieu : Dijon et Chalon sur Saône

ÉVALUATION DES ACQUIS

Bloc de compétences 2 du CQPM195

En option :

Passage de l'examen du bloc de CQP

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Apports théoriques
- Mises en situation
- Illustrations et exemples dans l'industrie et les services
- Quiz d'évaluation des connaissances en cours de formation

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

4 mini / 10 maxi

PROGRAMME

Présentation de la formation

- ✓ Tour de table
- ✓ Le CQPM
- ✓ Le programme
- ✓ Les modalités d'examen

Diagnostic ou analyse du système de management QSE

- ✓ Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (Le chantier 5S - SMED - TPM - Le Kanban)
- ✓ Appréhender l'environnement de la qualité
- ✓ Norme ISO 9001 V2015
- ✓ Norme ISO 14001 - Sensibilisation à l'environnement
- ✓ Norme ISO 45001 - Présentation et exploitation
- ✓ Norme ISO 50001 - Système de management de l'énergie
- ✓ Norme ISO 26000 - Responsabilité Sociétale
- ✓ Le référent sécurité santé au travail
- ✓ Accidents de travail et maladies professionnelles
- ✓ Risque psycho-sociaux
- ✓ Prévention du risque « bruit »
- ✓ Risques chimiques
- ✓ Conformité machines et équipements de travail
- ✓ Risques incendies et ATEX
- ✓ Plan de prévention et intervention des entreprises extérieures
- ✓ Prévention des conduites dangereuses et addictives
- ✓ Evaluation du poste de travail - TMS

Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue

- ✓ Communication et relation de travail
- ✓ Conduire le changement
- ✓ Projet professionnel / TRE (Techniques de Recherche d'Emploi)

Préparation du dossier technique de CQPM

Passage de l'examen du CQPM

V0-2023