

## OBJECTIFS

Équiper les participants des compétences nécessaires pour comprendre et mettre en œuvre la maintenance préventive de niveau 1, en mettant l'accent sur la planification des interventions, la gestion des équipements, et la réduction des pannes.

## PUBLIC

Technicien de maintenance, superviseur de maintenance, ingénieurs de maintenance, opérateurs de machines

## PRE-REQUIS

Aucun

## POSITIONNEMENT

Aucun

## DUREE

Durée : 1 jour

## LIEU

Sur site / Pôle Formation

## EVALUATION DES ACQUIS

Evaluation en fin de formation : QCM

Validation : attestation de formation

## MOYENS PEDAGOGIQUES

- Cours théoriques, cas pratiques
- Mise en situation

## NOMBRE DE STAGIAIRES / SESSION

Mini 1 / Maxi 8

## PROGRAMME

### I. Introduction à la Maintenance Préventive

- Définition des concepts clés de la maintenance préventive.
- Objectifs du module et son rôle dans la gestion des équipements.
- Lien entre la maintenance préventive et la performance opérationnelle.

### II. Identification des Équipements Critiques

- Méthodes pour identifier les équipements critiques.
- Importance de la priorisation des interventions.

### III. Planification des Interventions

#### Fréquence des Interventions

- Détermination des fréquences d'interventions préventives.
- Adaptation aux spécificités des équipements.

#### Développement d'un Calendrier de Maintenance

- Création d'un calendrier de maintenance préventive.
- Coordination avec les plannings de production.

#### IV. Gestion des Pièces de Rechange

- Stratégies pour la gestion efficace des pièces de rechange.
- Optimisation des niveaux de stock en fonction des besoins.

#### V. Documentation et Suivi des Interventions

##### Fiches Techniques de Maintenance

- Création de fiches techniques détaillées pour chaque intervention.
- Documentation des procédures à suivre.

##### Suivi des Performances des Équipements

- Mise en place de tableaux de bord de suivi des performances.
- Analyse des tendances et des indicateurs clés.

#### VI. Formation du Personnel de Maintenance

- Importance de la formation du personnel de maintenance.
- Acquisition des compétences nécessaires à la maintenance préventive.

#### VII. Exercices Pratiques et Études de Cas

- Exercices pratiques d'élaboration de calendriers de maintenance.
- Analyse d'études de cas réelles de mise en place de maintenance préventive.
- Discussions en groupe sur les défis rencontrés.

#### VIII. Sensibilisation à la Maintenance Préventive

- Communication et sensibilisation des équipes à l'importance de la maintenance préventive.
- Implication des opérateurs dans le processus de maintenance.

#### IX. Conclusion et Perspectives

- Récapitulatif des points clés de la journée.
- Discussion sur l'application pratique dans le contexte professionnel des participants.
- Perspectives futures dans l'amélioration de la maintenance préventive.

#### X. Évaluation

- Test de connaissances sur les concepts et les applications de la maintenance préventive.
- Échanges et questions avec les participants.
- Feedback sur le module et suggestions pour des sessions futures