



CQPM 009 R Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique par enlèvement de matière

Qualification MQ 1988 11 74 0009 R

Inscrit RNCP N°39640* - Date d'enregistrement : 01/10/2029

Titre Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

Public Demandeur d'emploi

Evaluation des acquis Tests pratiques en atelier

Nombre stagiaires Mini 8 / Maxi 12

Lieu CHALON/SAÔNE

Capacités professionnelles

BC01 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière

BC02 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
 - Contrôler la qualité de la production des pièces usinées
- Equivalence : niveau 3 (CAP / BEP)

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Pré-requis

- Savoir lire, écrire et parler correctement en français
- Savoir calculer avec les 4 opérations principales
- Avoir un intérêt pour le métier - Projet travaillé avec un conseiller emploi

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mise en situation.
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Le programme

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour et fraiseuse conventionnel
- Pratique usinage tournage et fraisage commande numérique
- Programmation commande numérique tournage et fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Bureautique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

Comment se pré-inscrire ?

- Par mail ou par téléphone (coordonnées ci-dessous)
- Via le site internet
- Sélections : Réunion d'information collective et entretien individuel et/ou tests en atelier ou tests de logique

Type d'emplois accessibles

- Opérateur régleur sur machines-outils CN, usinage CN, décolletage CN, tournage-fraisage CN, rectificateur CN

Poursuites d'études

- Possibilité de poursuivre vers un CQPM de niveau 4 : Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique. MQ 2014 11 44 920300

* Nom du certificateur : UIMM Paris

V3-2024

PÔLE FORMATION UIMM BOURGOGNE 21-71

75 grande rue saint cosme - chalon/Saône / 6, allée André Bourland - Dijon

Service Emploi Insertion - Renseignements auprès de Mme ANTUNES
eantunes@uimm-71.com - 06 12 83 90 58



Pôle emploi devient



INVESTIR DANS VOS COMPÉTENCES



COFINANCÉ PAR L'UNION EUROPÉENNE



agefiph ouvrir l'emploi aux personnes handicapées