



**DATE  
RECRUTEMENT**  
**DIJON**  
**> 08 OCTOBRE**

**OUVERTURE de la formation**  
**> Du 04/11/2024 au 07/05/2025**

## **CQPM 009 R Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique**

### **Qualification MQ 1988 11 74 0009 R**

Inscrit RNCP N°39640\* - Date d'enregistrement : 01/10/2029

**Titre Certificat de  
Qualification Paritaire  
de la Métallurgie**

**Public  
Demandeur d'emploi**

**Evaluation des acquis  
Tests pratiques  
en atelier**

**Nombre stagiaires  
Mini 8 / Maxi 12**

**Lieu  
DIJON**

### **Capacités professionnelles**

BC01 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

BC02 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

Equivalence : niveau 3 (CAP / BEP)

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

### **Méthodes pédagogiques**

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mise en situation.
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

\* Nom du certificateur : UIMM Paris

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

**PÔLE FORMATION UIMM BOURGOGNE 21-71**  
75 grande rue saint cosme - chalon/Saône  
6, allée André Bourland - Dijon

### **Le programme**

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour et fraiseuse conventionnel
- Pratique usinage tournage et fraisage commande numérique
- Programmation commande numérique tournage et fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Bureautique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

### **Pré-requis**

- Savoir lire, écrire et parler correctement en français
- Savoir calculer avec les 4 opérations principales
- Avoir un intérêt pour le métier - Projet travaillé avec un conseiller emploi

### **Comment se pré-inscrire ?**

- Par mail ou par téléphone (coordonnées ci-dessous)
- Via le site internet
- Sélections : Réunion d'information collective et entretien individuel et/ou tests en atelier ou tests de logique

### **Type d'emplois accessibles**

- Opérateur régleur sur machines-outils CN, usinage CN, décolletage CN, tournage-fraisage CN, rectificateur CN

### **Poursuites d'études**

- Possibilité de poursuivre vers un CQPM de niveau 4 : Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique.  
MQ 2014 11 44 920300

Service Emploi Insertion - Renseignements auprès de Mme ANTUNES  
eantunes@uimm-71.com - 06 12 83 90 58

**V3-2024**

Pôle emploi devient



INVESTIR  
DANS VOS  
COMPÉTENCES



COFINANCÉ  
PAR L'UNION  
EUROPÉENNE

