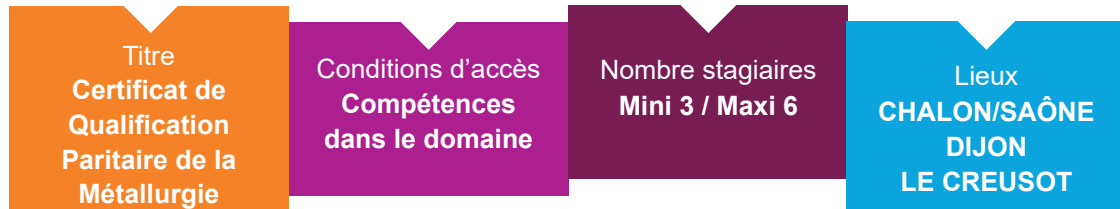


CQPM 042 R

Soudeur industriel

Qualification MQ 1989 06 57 0042 R

Inscrit au RNCP N°39243 - Date d'échéance d'enregistrement : 27/06/2029



Les objectifs visés

Le soudeur industriel assemble, par fusion ou apport de métal, des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs.

Il peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...).

La construction soudée fait partie de notre environnement.

Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...

Capacités professionnelles visées

Bloc de compétences 0146 La préparation des pièces et des activités de soudage

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Bloc de compétences 0147 L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

- Régler les paramètres de soudage.
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

Equivalence : niveau 3 (CAP / BEP)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Le programme

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanosoudés
- Calcul professionnel : calcul volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Risques professionnels associés au soudage et moyens de protection

Evaluation des acquis

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0042 Soudeur industriel
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Passerelles, poursuite d'études et débouchés

- **Passerelles possibles (niveau 3 / CAP-BEP)**
 - Métallier.ère industriel.le
 - CAP RICS - Chaudronnerie
 - TITRE PRO SOUD - Soudeur.se / Assembleur.se
 - CQPM TUY - Tuyauteur industriel
 - TITRE PRO TUY - Tuyauteur.se industriel.se
- **Poursuites possibles (niveau 4 / BAC)**
 - Soudeur.se Programmeur.se de Cellules robotisées
 - Chaudronnier.ère
 - TITRE PRO TC - Technicien.ne en chaudronnerie
 - BAC PRO TCI - Technicien.ne en chaudronnerie industrielle

Exemples de métiers

- Soudeur.se / Soudeur.se industriel.le / Soudeur.se TIG / Soudeur.se semi-automatique / Soudeur.se électrode enrobée...

UIMM

POLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / contact@formation-industries-2171.com / formation-industries-2171.com

V4-2024