

# CQPM 009

Opérateur-régleur sur machine-outils à commande numérique  
par enlèvement de matière

**Qualification MQ 1988 11 74 0009 R**

Inscrit au RNCP n°39640 - Date d'échéance d'enregistrement : 01/10/2029



## Les objectifs visés

L'opérateur-régleur sur machine à commande numérique, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages en série par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils à commande numérique, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La réalisation des pré réglages nécessaires pour conduire une production stabilisée ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La conduite d'une production de pièces
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production.

## Capacités professionnelles visées

*Bloc de compétences 01 - Préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière :*

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démontet, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

*Bloc de compétences 02 - Réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production*

- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
  - Contrôler la qualité de la production des pièces usinées
- Equivalence : niveau 3 (CAP / BEP)

## Exemples de métiers

- Pilote d'unité de production mécanique
- Responsable d'unité élémentaire de production mécanique
- Technicien.ne de production en fabrication mécanique
- Technicien.ne d'atelier / - Usineur.se

## Le programme

- Dessin - Lecture de plans
- Métrologie
- Technologie professionnelle
- Pratique usinage sur tour conventionnel
- Pratique usinage sur fraiseuse conventionnelle
- Pratique usinage tournage et fraisage CN
- Programmation CN tournage/fraisage
- Communication
- Qualité en production
- Mathématiques - Calculs professionnels
- Bureautique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Geste et posture
- Formation au poste et rédaction du dossier technique

## Evaluation des acquis

- Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0009 Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière.
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

**Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)**

## Passerelles, poursuite d'études et débouchés

- **Passerelles possibles (niveau 4 / BAC)**
  - BAC PRO TRPM - Technicien.e en Réalisation de Produits Mécaniques *en alternance*
  - > Option RSP - Réalisation suivi de production
  - > Option RMO - Réalisation et maintenance des outillages
- **Poursuites possibles (niveau 5 / BAC+2)**
  - BTS CPRP - Conception de Processus et Réalisation de Produits

## Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

**Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71**

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

03 80 78 79 50 / contact@formation-industries-2171.com / formation-industries-2171.com

**V4-2024**